

## Memo

---

**Till:** GAFS  
**Delges:**  
**Datum:** 2014-11-02  
**Från:** Lars Halldin, BINAB/NCC Roads AB

---

### GAFS försök med gjutasfalt som slitlager i cirkulationsplats

#### Bakgrund

Den vanligaste rondellbeläggningen i dag är vägasfalt av typ ABS/ABT 11 eller ABS/ABT 16. Dessa beläggningstyper har, rätt utförda, goda egenskaper för slitagemotstånd, stabilitet, friktion.

Dess nackdelar är att det inte är helt ovanligt med stensläpp, blödningar, separationer och kräver ett gott utförande i form av yrkesskicklighet och rätt maskiner.

Ytorna i cirkulationer är att beteckna om krångliga att utföra med traditionella beläggningmaskiner. **Yrkesfolkets inställning** är inte heller alltid den bästa. Detta pga att det är svårt att få plats, trafik från alla håll, låga kapaciteter, bökigt att få fram asfalten till läggaren samt att **maskinerna passar dåligt**. Antingen är de för stora eller för små. Följden blir ofta att asfalten inte får rätt packning och höga hålrumshalter som följd. Särskilt höga hålrum blir i skarv mellan lägningsdragen.

#### *Mycket av kvaliteten försvinner därför i själva lägningsmomentet.*

Vanliga skador är på skarv mellan dragen och vid in/utfart, separerade ytor med bruksförluster och stensläpp som följd.

Vanligt förekommande med potthål i skarv som på sin höjd lagas med snabelbil eller andra enklare reparationer med kort livslängd under ett antal år.

Utvecklingsförsök av massa designen har pågått de senaste åren. Det man eftersträvar är att nå en hybrid som ligger mitt emellan stenrik och tät asfalt samt att man allt oftare använder polymerbitumen och andra specialtillsatser.

Man jobbar även på några håll med olika lägningsmönster för att trafiken skall i så liten grad som möjligt passera lägningsskarv. Tex Gävle.

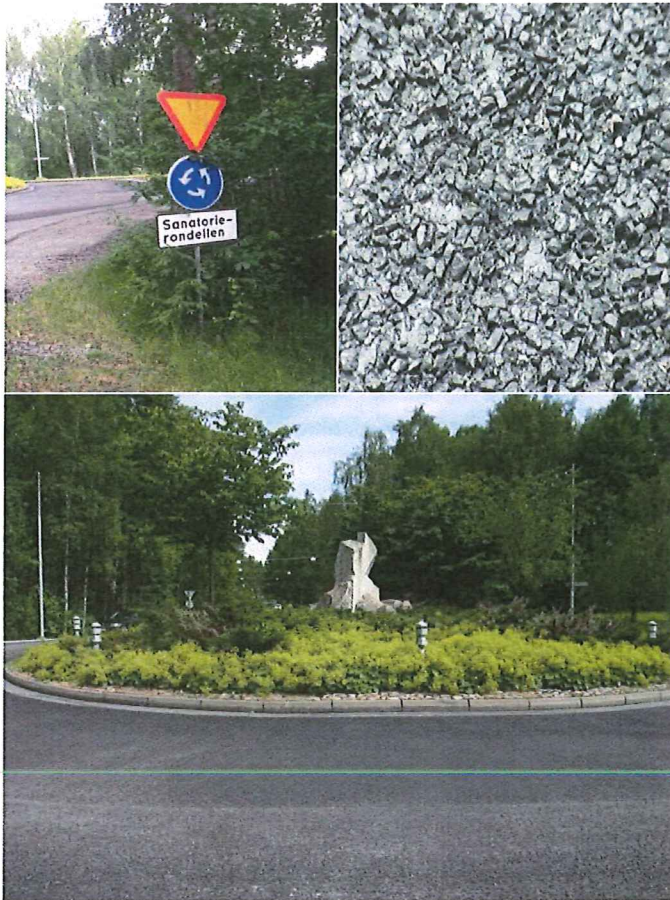
Skadebekymret har behandlats i flera år på Asfaltdagarna och tycks vara en svårlöst fråga. Trots kartläggning av skadebild (2006 års asfaltdagar) och rapport om hur man med avancerade materialval och utläggningsmetoder (2012 års asfaltdagar), är skadebilden bestående.

Dessutom sker en utbyggnad av fler och fler rondeller i landet. Därmed ökar behovet av en god tekniskt lösning stadigt från år till år.

Gjutasfalten har en rad tekniska fördelar och borde enligt GAFS prövas som en alternativ beläggning.

Främförallt är beläggningen tät och homogen med mycket starka skarvar.

## Försökscirkulation Sanatorierondellen i Örebro, utförd av GAFS 2014



### Vad blev utfört?

30mm PGJA 11 med stenrikt recept, bindemedelshalt 7%

Inväntad BCS 4-8 i överytan

Sten med  $kk < 7$  i PGJA och i BCS

### Resultatet?

Vi är mycket nöjda med försöket så här långt!

God friktion

God stabilitet

Varm sommar har inte påverkat beläggningen

Fullständigt tät skarv

Slutkunden Örebro kommun är nöjda med resultatet så här långt

### Uppföljning

GAFS kommer att följa upp beläggningen under våren 2015 både okulärt och med teknisk provning.